



A Tomkins Company

AUTOMOTRIZ

BOLETIN TECNICO

4-Junio-2011

PTA-T-03-060711

INSTALACIÓN KIT DE DISTRIBUCIÓN PLATINA TCK1095

Antes de Instalar:

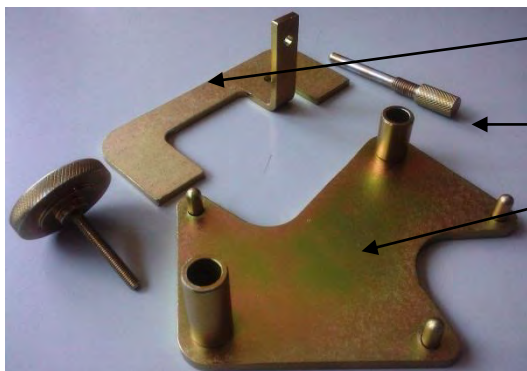
Elimine cualquier residuo de aceite o grasa en los siguientes elementos:

- Superficie externa del extremo del cigüeñal
- Superficies tanto interior como exterior del engrane del cigüeñal
- Superficies tanto externas como internas de los extremos y engranes de los árboles de levas.

Al retirar los residuos de grasa evitamos que se patine la distribución, el cigüeñal y los engranes de los árboles de levas, lo que podría causar severos daños internos al motor.



Herramientas a utilizar:



KV103QAR

KV10300QAM

KV10300QAN

(Próximamente a la venta)




Fijando los árboles de Levas

Instale la herramienta KV10300QAR fijándola en el extremo de los árboles de levas y posteriormente instale la herramienta KV10300QAM.

Compruebe que el cigüeñal está perfectamente apoyado en la herramienta KV10300QAM.

Al cambiar la banda de distribución, forzosamente deberá cambiar también la polea tensora y la polea loca debido a que el desgaste que sufre la banda también se ve reflejado en los demás componentes.



Al instalar los engranes de árboles de levas, alinee el logotipo  indicado en uno de los brazos de cada uno de los engranes con el logo grabado en el motor.

Instalación Kit TCK1095



Instale la banda de distribución comenzando por los engranes de los árboles de levas e inmediatamente después coloque la herramienta KV10300QAN para bloquear los engranes de los árboles de levas.

Posteriormente deberá instalar la polea loca apretando el tornillo de fijación con una llave Torqs medida 40 a un par de 4.5KB-M (33.2Lb-pie) y la polea del cigüeñal apretando previamente el tornillo (sin dar el apriete final al tornillo ya que debe haber una holgura entre el tornillo y la polea de 2-3mm).



Nota: La polea loca debe llevar un espaciador entre ésta y el motor.

El tornillo del cigüeñal se debe reemplazar siempre que se cambie el kit de distribución ya que las cuerdas de éste se llegan a dañar durante su uso ocasionando que el tornillo entre desviado e inclusive pueda llegar a degollarse.



Compruebe que sigue habiendo una holgura de 0-5 a 1mm de distancia entre las tuercas y los engranes de árboles de e instale el tensor, asegurándose que el seguro de anclaje esté correctamente posicionado en la ranura específica y, utilizando una llave Allen de 6mm, haga que el índice móvil coincida con el fijo. Apriete nuevamente la tuerca de la polea tensora al par especificado de 7kg-m (5.1lb-pie).

Retire la herramienta KV10300QAN y por medio del engrane del árbol de levas de escape, gire seis vueltas todo el sistema de la distribución para revisar que no haya choque de válvulas. Ahora vuelva a revisar el tensor, afloje una vez más la tuerca y haga coincidir nuevamente el índice móvil con el fijo. Apriete.



Asegúrese que los índices en los engranes continúan alineados, si no es así, repita el proceso de tensado de la banda haciendo coincidir los índices del tensor. Coloque las tapas del motor.

RECUERDE QUE UNA BUENA INSTALACIÓN GARANTIZA SU TRABAJO.