

Sin Parar

Comunicación para el Profesional Automotriz

**Siempre
estamos
contigo**

Stant



TIMKEN

Coleccionable

32

Revista 2004-Enero 2005



Esta es una de las preguntas más frecuentes que hemos recibido por parte de ustedes:

¿Es cierto que las bandas Gates tiene una menor elongación que otras marcas?

R: Así es, gracias a su núcleo tensor "Flex Bonded" los componentes de nuestras bandas tienen una mayor resistencia a la separación y por lo tanto sufren únicamente una mínima elongación a lo largo de toda su vida útil.

TIMKEN

¡Lo que tú necesitas!

¡Ya tenemos catálogo de aplicaciones automotrices en línea!

www.timkenautomotriz.com.mx
www.timken.com/spanish
 (haciendo click en aplicaciones automotrices)
www.ptplace.com.mx

Servicio a clientes, apoyo técnico, catálogos, distribuidores autorizados: 01-800-068-6595
 Manda tus comentarios y dudas a informex@timken.com



- 3 | **EVENTO**
Hidráulico 2004
- 5 | **COMPONENTES**
bandas de tiempo
- 8 | **HIDRAULICA**
filtros de aire comprimido
- 9 | **MANGUERAS**
de combustible
- 11 | **MÁS VALE PREVENIR...**
cubrepolvos

TIMKEN

- 6 | **PROCEDIMIENTO PARA**
instalar retenes y flechas
- 10 | **APLICACIONES**
de collarines

Stant.

TERMOSTATOS | 2
Weir-Stat

Sin Parar

5S's ... una forma de vida | 4
(2a parte)

INVITADO: | 12
Moresa...Daños frecuentes en pistones

A continuación te ofrecemos una estadística por región del parque vehicular de los modelos más populares de Volkswagen y Nissan. Estamos seguros de que esta información te será de gran ayuda para el adecuado balanceo de tus inventarios.

Estadística por Región

Modelo	Años	Región x miles				
		Centro	Occidente	Sur	Norte	Oriente

Tsuru	1984 a 2002	448.2	122.3	59.6	212.9	85.8
Senra	1995 a 2002	65.8	24.6	15.3	37.4	16.2
Datsun	1972 a 1984	43.9	12.0	5.9	20.9	8.4

Sedán	1972 a 2002	509.0	89.6	54.6	158.7	95.4
Jetta	1987 a 2002	163.4	37.9	36.5	71.6	35.3
Golf	1987 a 2002	128.9	22.7	13.8	40.1	24.2

Comité Editorial Ejecutivo:
 Carlos Machorro,
 Shaun Benger,
 Susana Mucifo-Arroyo,
 Jorge Escamilla,
 Verónica L. Luna,
 Carolina Escalante

Editor Responsable:
 Ricardo Chombó

Colaboradores y Asesores:
 Alberto Díaz, Dawn Keefer,
 Eduardo Retureta,
 Oscar Bonada,
 Mónica García,
 Carolina Escalante

Diseño Gráfico / Fotografía:
 Verónica L. Luna

Sin Parar es una publicación bimestral gratuita, editada por Gates de México S.A. de C.V. Cerrada de Galeana No.5; Fracc. Industrial La Loma; Tlalnepantla, Edo. Mex. C.P. 54060 Tel. (01-55) 5333 2700 Fax.(01-55) 5333 2701 E-Mail: sinparar@gates.com

www.gates.com.mx Certificado de Licitud de Título y Contenido por la Comisión Calificadora de Publicaciones y Revistas Ilustradas en expediente No. 1/432/99/14845 del 01-Mar-2000. Certificado de Reserva de Derechos al Uso Exclusivo 04-1999-120710062800-102. Impreso en Anagrama, S.A. de C.V. Cda. de Tlapexco No. 2, Palo Alto, México D.F., C.P. 05110 Tel. (01-55) 5570 19 14 Distribuido por SEPOMEX Registro Postal PPI5-5045.

Prohibida su reproducción parcial o total por cualquier medio.



A Tomkins Company

VALORES
AGREGADOS

Contamos con un alto índice de servicio (98%),
5 almacenes en diferentes Estados de la República y la
Red más importante de Distribuidores a Nivel Nacional.



Somos **LIDERES**
en **HIDRAULICA**



Tenemos la línea más Completa. Excelentes programas de Soporte Técnico
a las áreas de mantenimiento de la industria en general y automotriz.

25
AÑOS
DE SERVICIO

¿Abajo o Adentro?

Stant.

Termostatos Weir-Stat.

¿RESORTE ADENTRO O ABAJO? ¿CUAL ES EL MEJOR?

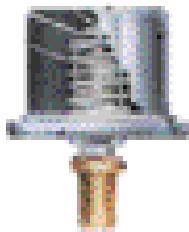
Cada fabricante de termostatos diseña y patenta sus números y modelos, y cada uno de estos diseños trabaja de una forma diferente.

Sin embargo, ha sido de atención de algunos usuarios y mecánicos, la posición del resorte que guarda el componente térmico.

La función del resorte en el termostato es únicamente la de cerrarlo, una vez que la temperatura del motor ha alcanzado su punto óptimo y ya no es necesario un flujo tan abundante del refrigerante (mezcla de anticongelante y agua) en el sistema de enfriamiento.

En algunos diseños de Servicio Pesado, el resorte está ubicado en la parte inferior del termostato, **como es el caso de los Termostatos Weir Stat de Gates-Stant.**

Y en algunos otros está ubicado dentro del cuerpo del termostato, como es el caso de los de la competencia:



En ambos casos la función del resorte es la misma, **CERRAR EL TERMOSTATO**, la única diferencia es la posición, ya que el resorte **NO CONTROLA NI MIDE LA TEMPERATURA.**

Lo que hace mejor a un termostato de otro, es la exactitud y eficiencia en controlar la temperatura del motor y esto se logra a través de las válvulas que permiten el paso del flujo del refrigerante.

Los termostatos de Gates-Stant de Servicio Pesado utilizan la válvula Weir Stat, que además de proporcionar una temperatura precisa por su tecnología de flujo controlado, así como el sello de hule que utilizan, los convierte en **CERO FUGAS.**

Cuando sea necesaria una temperatura exacta en el motor, los termostatos indicados son los termostatos Gates-Stant porque son mucho más que un termostato, son un verdadero sistema de control de temperatura.



Evento Hidráulico 2004



2004 ha sido el año de consolidación del liderazgo en la Línea Hidráulica de Gates en México, gracias a la preferencia de usuarios y apoyo de nuestros Distribuidores.

En esta ocasión, nuestro evento anual con los Distribuidores Hidráulicos Gates fue particularmente emotiva y tuvo un significado muy especial. Se llevó a cabo en el mes de Octubre, y en dicho evento se analizaron, entre otras cosas, cómo mejorar nuestro servicio, así mismo se hizo entrega de copia de los Certificados Lloyd a los cuales fuimos acreedores, que avalan la renovación al cumplimiento de las normas SAE (si usted desea una copia de éstos, puede obtenerlos a través de nuestra Red de Distribuidores Hidráulicos Autorizados).

Parte importante del evento fue **la visita que nuestros Distribuidores hicieron a nuestra Planta, considerada la más grande de Latinoamérica**, con los equipos más modernos y tecnología de punta en procesos, laboratorio de pruebas, entre otros.

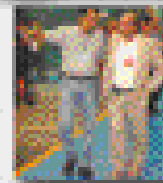
Se llevó a cabo la presentación de nuestra Campaña Somos Líderes en Hidráulica, que tiene como objetivo, *informarle a los usuarios las ventajas competitivas de Gates entre las que se destacan:*

- 1.- *Máxima duración con el mejor costo-beneficio*
- 2.- *La línea más rentable por su alto desempeño*
- 3.- *Índice de servicio del 98%*
- 4.- *Seguridad en la operación para los usuarios*
- 5.- *Excelente programa de soporte técnico*
- 6.- *Procesos de manufactura ecológicos*

Esta campaña seguramente habrán tenido la oportunidad de conocerla a través de espectaculares a nivel nacional, revistas Sin Parar y Reportero Industrial Mexicano, Posters, Exposiciones, etc.

Se contó con la presencia de importantes personalidades, como el Sr. Patrick Lee, Vicepresidente Mundial de Ventas y Mercadotecnia Industrial e Hidráulica, quien habló de los desarrollos tecnológicos futuros, mencionando que nuestro compromiso es en beneficio de los usuarios.

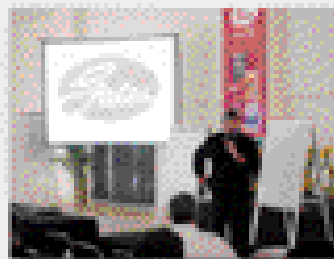
Gates agradece su preferencia y reitera su compromiso de cumplir y exceder las expectativas de nuestros clientes, a través de la red de Distribuidores más importante de México.



Visita a la Planta



Patrick Lee



C.P. Carlos Machorro
Presidente y Director General
de Gates de México



Sin Parar

SOMOS LIDERES EN HIDRAULICA

Como recordarás, en el número anterior explicamos lo que es la metodología de las 5S's, su significado y las dos primeras "S", a continuación te explicamos las tres faltantes.

"3ª S" Limpiar: limpieza es inspección

Definición: Mantener tu área continuamente limpia. Inspeccionar mientras se limpia el área.

Razones: Un lugar de trabajo limpio indica que se tiene un proceso limpio y un producto de calidad.
- El polvo y la suciedad causa contaminaciones para el producto y posibles riesgos de salud y seguridad.

- Un lugar de trabajo limpio ayuda a identificar condiciones fuera de lo normal y es más seguro.

Sugerencias:
-Tener "Cada cosa en su lugar" permite tener tiempo disponible para limpiar.
-No deje áreas "en tierra de nadie", cada área debe de tener a un responsable de mantenerla limpia.
-La inspección mientras se limpia, permite distinguir problemas ocultos de los equipos.

4ª S" Estandarizar

Definición: Mantener el lugar de trabajo a un nivel que revele y haga obvios los problemas. Permite la mejora continua mediante evaluaciones y acciones frecuentes.

Razones: Mantener permanentes las actividades de Clasificación, Orden y Limpieza.

Sugerencias:
-Debemos mantener el lugar de trabajo suficientemente limpio y

ordenado para identificar a simple vista los problemas escondidos.
-Desarrollar un sistema que permita a cualquier persona ver rápidamente los problemas, cuando ocurran.

"5ª S" Entrenamiento y Disciplina: Sostenimiento

Definición: Mantener la disciplina: necesitamos practicar y repetir hasta que se haga una forma de vida la aplicación de las 5's.

Razones: Hacer que las 5S's sean parte de nuestro proceso diario, no sólo dentro de la Empresa, sino en nuestra comunidad y en nuestro hogar.

Sugerencias:
- Haz programas, listas de verificación, etc.
- Los buenos hábitos son difíciles de romper.
- El Compromiso y la disciplina son esenciales para dar los primeros pasos hacia un orden y limpieza de clase mundial.

Método de Evaluación

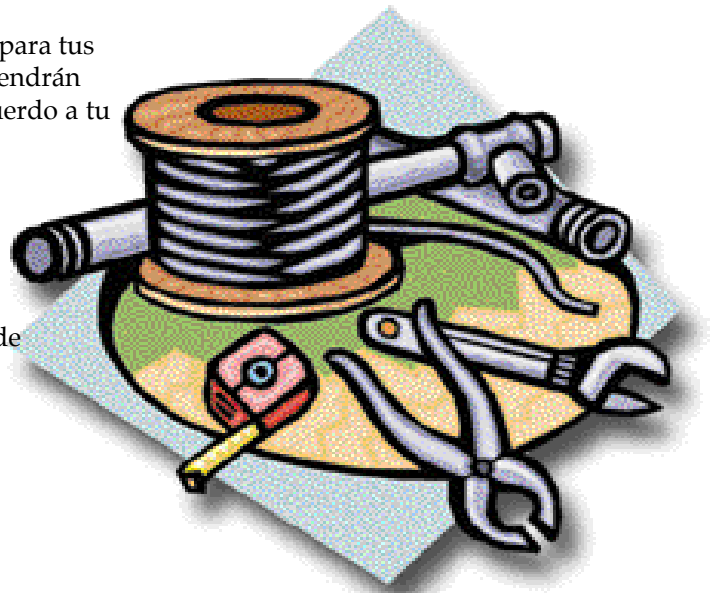
Te sugerimos diseñar una hoja en la cual puedas evaluar cada una de las 5S's que te podrá ayudar a conocer tu situación actual y tus oportunidades de mejora. Anexo encontrarás una tabla de calificaciones opcionales para tus evaluaciones, las cuales tendrán que ser periódicas de acuerdo a tu conveniencia.

- 0 = Inaceptable
- 20 = Marginal
- 40 = Satisfactorio
- 60 = Bueno
- 80 = Excelente
- 100 = Condiciones de quirófano

Beneficios al implementar 5 S's:

- Un lugar de trabajo limpio, es un lugar de trabajo seguro.
- Contribuye a sentirnos mejor sobre nuestros productos, procesos, empresa y por supuesto sobre nosotros mismos.
 - Ayuda a detectar productos defectuosos y excedentes de inventario.
 - Reduce el movimiento innecesario y el trabajo agotador.
 - Facilita identificar visualmente los problemas relacionados con escasez de materiales, averías en máquinas y demoras en entregas.
 - Resuelve de manera simple problemas de logistica.
 - Mejora la eficiencia en el trabajo y reduce costos de operación.
 - Reduce los accidentes y enfermedades de trabajo.

Las 5S's no son una moda, ni el programa del mes. Sino una conducta de vida diaria.



Componentes de las Bandas de Tiempo

En esta ocasión vamos a tratar un punto que es muy importante, en referencia a las mejoras que hemos incorporado a nuestras Bandas de Tiempo o Sincronizadoras.

Nuestros esfuerzos en investigación y desarrollo, nos permitieron crear un componente llamado HSN (Nitrilo Altamente Saturado), el cual prolonga dramáticamente la vida útil y desempeño de nuestras Bandas de Tiempo.

Estas bandas tienen un alto grado de tecnología y sofisticación, dado que las exigencias que establecen los fabricantes de Equipo Original para los motores actuales que son cada vez mayores, son más potentes, pequeños y altamente revolucionados, trabajando a muy altas temperaturas y condiciones de operación extremas.

Gates introdujo en la década de los 80's el Nitrilo de Alta Saturación, el cual se formuló con un polímero compuesto de alto peso y resistencia, que mediante un proceso químico y de adición en varios pasos, logra un hule más resistente a la acción del calor, cargas de choque, resistencia a la fricción y al desgaste.

Las bandas construidas con Neopreno se formularon con elementos que contienen cloro, que proporciona un enlace químico relativamente fuerte, ofreciendo con esto

características propias de flexibilidad, dureza, resistencia al calor y al desgaste.

En contraste, las bandas construidas con Nitrilo poseen elementos que contienen Nitrógeno, el cual es más pesado con enlaces químicos aún más fuertes, y en consecuencia, ofrece características más sobresalientes en cuanto a resistencia a los efectos del calor y el desgaste.

Hemos realizado pruebas de envejecimiento por acción de la temperatura y seguimos comprobando un desempeño superior de las bandas construidas con HSN, de por lo menos un 30%, respecto a otros materiales.

Actualmente, las bandas de tiempo para motores altamente demandantes, se construyen con HSN y corresponden al 80% de las aplicaciones.

Cabe señalar que actualmente se siguen usando bandas de Neopreno (CR) en motores cuyas condiciones no son tan demandantes para la banda y que representan el 20% de las aplicaciones.

Podemos decir que el desarrollo y uso del material HSN (Nitrilo Altamente Saturado), es uno de los factores que han influido para que Gates sea el líder del mercado en bandas de tiempo.

Recuerda, Gates siempre te ofrece el mejor producto, con mayor calidad, rendimiento y tecnología a un precio justo.

Timing



TECH TIPS

TIMKEN

SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA AUTOMOTRIZ

TIPS PARA EL MECÁNICO PROFESIONAL

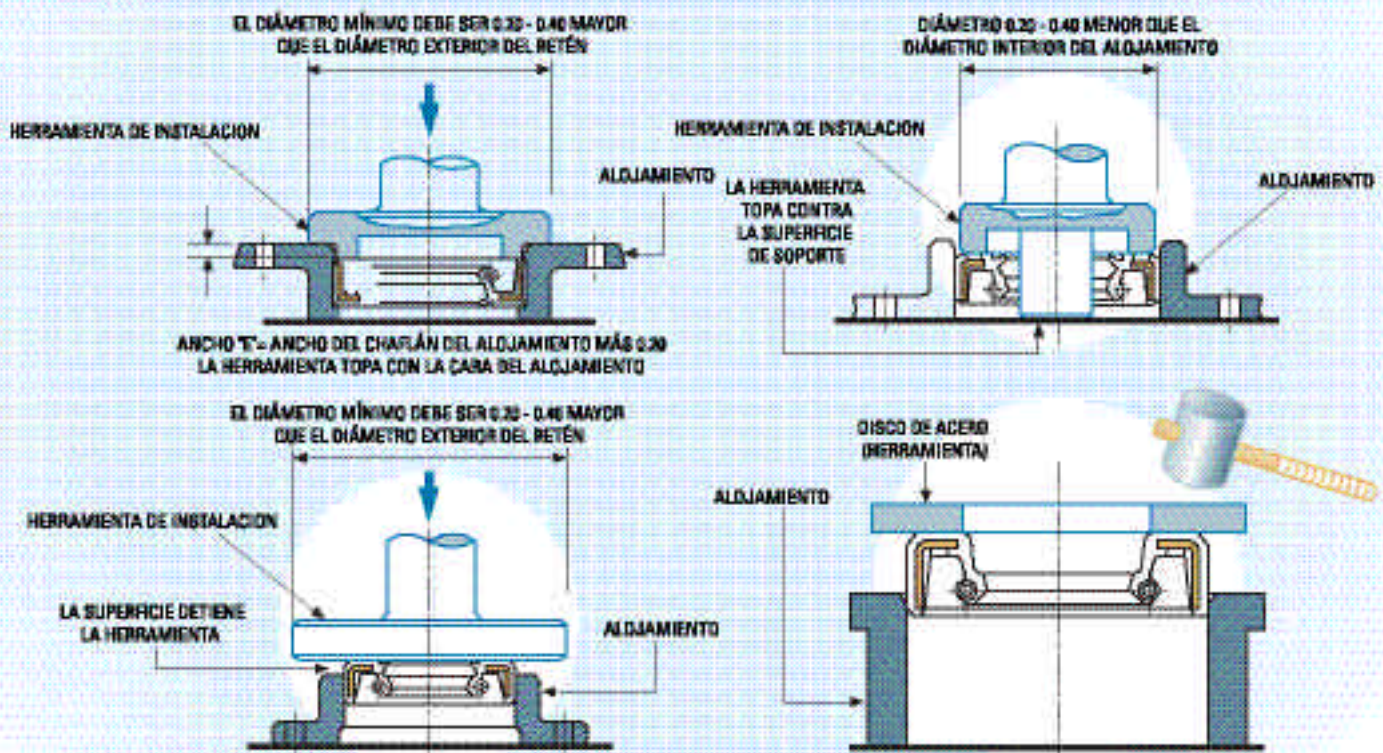
MANTENEMOS NUESTRO COMPROMISO. Maximizar el rendimiento de tus equipos a través del desempeño de los rodamientos y piezas para servicio es uno de nuestros objetivos en Timken. Desde nuestro equipo de diseño e ingenieros de manufactura hasta nuestra fuerza de ventas alrededor del mundo, y por supuesto, nuestros distribuidores autorizados, mantenemos el compromiso de apoyarte a instalar y mantener los rodamientos Timken®, mazas, retenes y otras piezas para servicio.

PROCEDIMIENTO PARA INSTALAR RETENES Y FLECHAS

Es muy común que no se dé importancia a la instalación correcta de los retenes cuando por un mal montaje se le generan daños prematuros, y al mismo tiempo, problemas en el resto del equipo (fallas en los rodamientos por fuga de lubricante o por entrada de contaminantes).

Métodos aceptables para la instalación de retenes

Para facilitar su instalación, el retén debe ser prelubricado con grasa o aceite para reducir la fricción durante el deslizamiento de las superficies en contacto y ayudar a proteger los labios del retén durante el arranque inicial del vehículo después de la reparación. Utiliza siempre la herramienta adecuada al instalar retenes, se te facilitará su montaje y reducirás la posibilidad de torcerlo o enchucarlo.

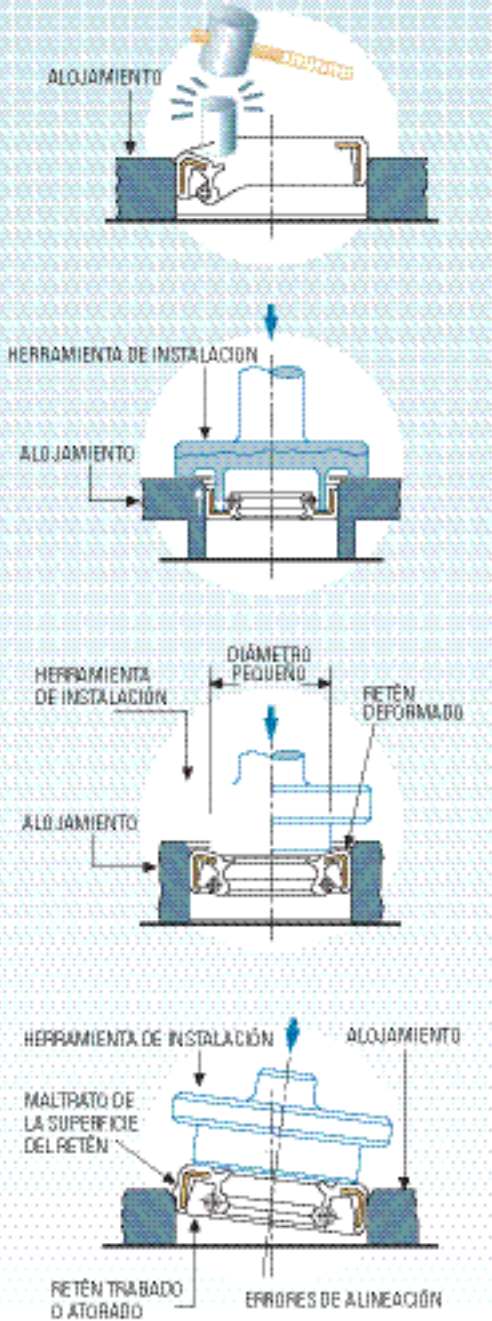


En estos métodos, la fuerza de la instalación es absorbida ya sea por el alojamiento o el herramental, lo que previene daños en el retén y facilita el centrado de éste dentro del alojamiento.

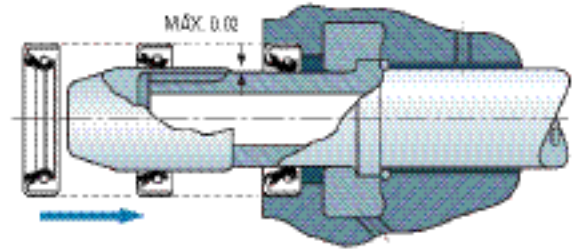
Métodos Inapropiados para la instalación de retenes

Para una instalación correcta, instala primero el retén en la flecha y después en el alojamiento. Ten cuidado de no dañar o deformar los labios del retén. Si la flecha tiene chaflan hay menos riesgo de que se dañe, pero si tiene cuñero o estrias, debes usar un manguito o capuchón para proteger los labios del retén y evitar que se corten o dañen.

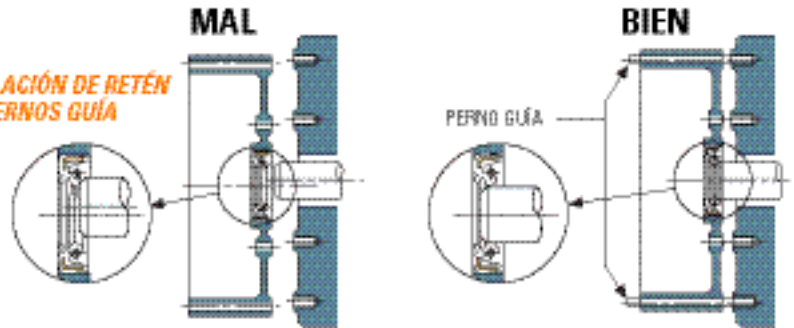
Cuando la flecha debe ser instalada a través del retén: Usa una guía para centrar la flecha y evitar que los labios del reten se deformen y/o el resorte del mismo sea extraído. Cuando sea posible, gira la flecha o eje al mismo tiempo que realizas la instalación en el retén para reducir la fricción entre las partes.



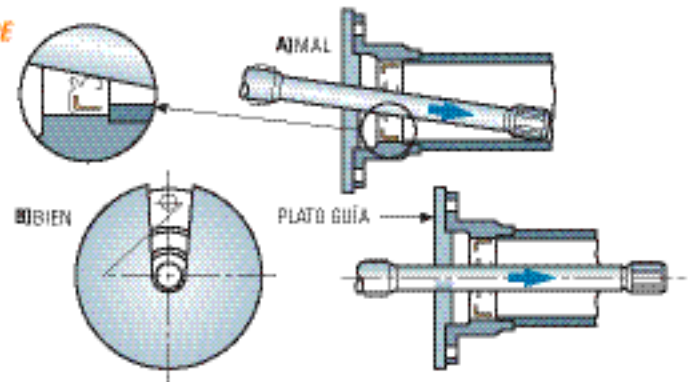
INSTALACIÓN DE RETÉN EN FLECHA DE ENTRADA



INSTALACIÓN DE RETÉN CON PERNOS GUÍA



INSTALACIÓN DE RETÉN EN FLECHA DE GRAN LONGITUD



CUIDADO: El mantenimiento apropiado y el manejo adecuado de los productos y equipos es crítico para una operación segura. Sigue siempre las recomendaciones de instalación del fabricante del equipo, si haces caso omiso puedes provocar fallas o accidentes. Cuida de tí y de los tuyos.

Menos Fricción.
Más tips Soluciones

TIMKEN

¿Deseas mayor información de nuestros productos y servicios? Llámanos sin costo al 01800-088-6595
O bien envía tus dudas y sugerencias a: informex@timken.com con gusto te atenderemos

Sin Parar

Filtros para Aire Comprimido



El mejor "pulmón" en todo compresor de aire.

En todo sistema donde se utiliza aire comprimido como elemento de accionamiento o flujo, es de vital importancia recibirlo lo más limpio posible, con el objeto de alargar la vida de las herramientas, instrumentos o dispositivos que trabajen bajo principios neumáticos. Bueno, desde el aire que se utiliza para sopletear o limpiar, hasta aquellas aplicaciones que lo utilizan para accionar mecanismos de control. Contaminantes como condensado de agua, aceite, partículas en suspensión y otros que normalmente se comprimen junto con el aire, son retenidos a través de mallas especiales que impiden su paso hacia las tuberías o mangueras. Existen también otros filtros cuya remoción de partículas, principalmente aceites, que eliminan hasta en un 99%. Estos filtros se conocen como "coalescentes" por la absorción de impurezas y pueden proporcionar el aire con un alto grado de limpieza.

Permíteme darte algunas de las características principales de estos elementos filtrantes:

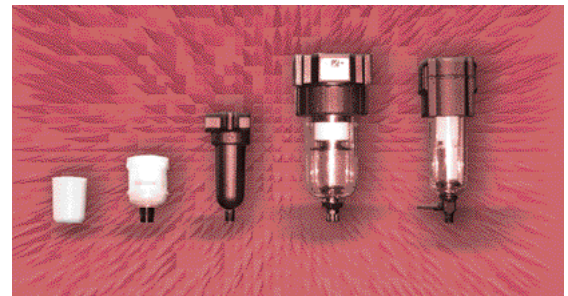
- Existen 3 tamaños diferentes, dependiendo del flujo de aire a filtrar.
- Malla filtrante para 40 micras*, aunque también existe de 5 micras*.
- Dos opciones en recipientes: Metal y Plástico (Poli-carbonato).
- Pueden trabajar hasta 72°C de temperatura (vaso de metal).
- Los puertos de montaje son estándar en rosca NPT.
- Cuentan con sistemas de purga manual de fácil operación.

*Una micra es igual a 0.000001mts.

- Diseños: Miniatura, Compacto y Estándar
- Puertos NPT: desde 1/4" hasta 1"
- Opciones: Accesorios de Montaje, Purgadores Automáticos
- Kits de Reparación disponibles

Los filtros, como otros componentes, son básicos para tener una adecuada calidad del aire comprimido, permitiendo trabajar a los sistemas de manera más eficiente. En tu taller o negocio, estoy seguro que aplicaciones como sopleteado, vulcanizado, engrasado y lubricación, herramientas de impacto, infladores y otros usos más, requieren de un sistema que garantice el suministro de este fluido como agente de accionamiento o control. No olvides revisar y purgar periódicamente tus filtros para alargar su vida útil. En Gates tenemos una gama de filtros acorde a tus necesidades.

Pregunta por los diferentes modelos disponibles a tu Distribuidor Gates más cercano.



Como regla general, siempre debe existir un filtro a la salida de todo compresor de aire. Así mismo, en sistemas donde exista una red de suministro con varios ramales, un filtro deberá existir en cada puerto de salida.



Mangueras para línea de combustible: y la Nueva Imagen en la manguera FLC

Las mangueras para conducir combustible, deben estar fabricadas con hules que resistan la acción disolvente de los mismos, de lo contrario se pueden presentar fugas que ocasionen accidentes. Uno de esos hules es el Nitrilo, del cual están fabricados los tubos interiores de las mangueras de combustible de Gates FLH y FLC, otro es el hule Fluorelastómero usado en la manguera de Fuel Injection (FIH).

En esta ocasión te presentamos los tres tipos de mangueras para combustible en la línea de Gates, la FLH, FLC y la FIH.



SELECCIONA LA CORRECTA

FLH

Con cubierta de hule para motores carburados

- FLH son las siglas de "Fuel Line Hose" que en Español significa "Manguera Línea de Combustible".
- Su construcción es en trenzado vertical.
- Tubo de nitrilo que es resistente a los combustibles.
- Refuerzo de una trenza de textil sintético.
- Cubierta de neopreno que se caracteriza por su resistencia al medio ambiente y al calor.
- El rango de temperatura de operación va desde -40°C hasta los 93°C (-40°F - 200°F)
- Su refuerzo sintético ofrece una buena capacidad para resistir presiones moderadas, y el mejor desempeño ante todo tipo de condiciones de trabajo.



FLC

Con la NUEVA CUBIERTA DE TEXTIL poliéster pre-tratado químicamente

- FLC son las siglas de "Fuel Line Cotton" que en Español significa "Manguera Línea de Combustible cubierta de algodón".
- Se construye con refuerzo en trenzado vertical.
- Tubo de nitrilo, para resistir el ataque químico de estos derivados del petróleo.
- Refuerzo de una trenza de textil sintético.
- Su NUEVA cubierta de poliéster pre-tratado químicamente de textil le permite una mayor absorción a los gases de combustible evitando accidentes.
- El rango de temperatura de operación va desde -20°C hasta los 93°C (-4°F a 199°F)
- Soporta presiones de trabajo constante de hasta 200 lb/pulg^2 .



FIH

- FIH son las siglas de "Fuel Injection Hose" que en Español significa "Manguera Inyección de Combustible".
- Recomendada para ser usada en cualquier sistema de combustible, incluyendo Fuel Injection, en aplicaciones sujetas con abrazaderas.
- Aprobada para usarse con gasolina, con o sin plomo, diesel, mezclas de metanol, etanol y éter y 100% metanol o etanol.
- Cubierta de 60% elastómero resistente a la permeación.
- Refuerzo de Poliéster para mayor resistencia.
- Cumple con la norma SAE 30R9.
- Máxima temperatura de trabajo de 150°C (302°F).
- "Anillos" para absorber vibraciones y torsión.
- Reforzadas con Aramida o Fibra de Vidrio.
- Excelente permeabilidad.
- Excede los requerimientos de Equipo Original.



Sin Parar

TIMKEN

**Menos Fricción.
Más Collarines** **Soluciones**

Aplicaciones de collarines

1era. Parte

A continuación encontrarás la primera, de dos partes, de nuestra Tabla de Aplicaciones de Collarines. Aunque hemos puesto todo nuestro esfuerzo para verificar esta información, no estamos exentos de tener errores u omisiones. Si conoces información diferente a la que presentamos te agradeceremos mucho que nos lo hagas saber.

¡Queremos darte información confiable y un mejor servicio!

No. de Parte	Aplicación	Años
1505/V1505C	Barracuda - todos los modelos	1965-1969
1505/V1505C	Charger - todos los modelos	1970-1971
1505/V1505C	Coronet - todos los modelos	1970-1971
1505/V1505C	Dart - todos los modelos	1965-1982
1505/V1505C	Magnum - todos los modelos	1980-1982
1505/V1505C	Plymouth - 6 cil	1962-1967
1505/V1505C	Super Bee - todos los modelos	1969-1980
1505/V1505C	Valiant - todos los modelos	1965-1982
1505	Chrysler - D100 con ejes 115/133 4 vel - 6 y 8 cil y D150	1970-1988
1505	Falcon - motor 6 cil	1965-1967
1505	Plymouth - 8 cil	1960-1961
1625	American - todos los modelos	1965-1974
1625	Classic - todos los modelos	1965-1977
1625	Falcon - motor 8 cil	1965-1967
1625	Falcon - todos los modelos	1968-1970
1625	Galaxie - motor 8 cil	1965-1967
1625	Gremlin - todos los modelos	1973-1977
1625	Javelin - todos los modelos	1968-1973
1625	Mustang - motor 8 cil	1965-1968
1625	Serie F100 y P100 - 8 cil	1961-1967
1625	Willys Jeep CJ5 y J164	1965-1985
2065	Chrysler - serie 500, D500 y PD500	1970-1985
2065	Chrysler - serie D300 y M300	1980-1988
2065	Chrysler - serie D600 - eje 4000 lbs	1966-1972
2065	Chrysler - serie D600 - ejes 5500 y 7000 lbs	1965-1985
2065	Chrysler - serie D600 - ejes 5500 y 9000 lbs	1965-1985
2065	Chrysler - serie D600 y PD600 motor Perkins 18500 lbs	1970-1985
2065	Chrysler - serie DM350	1991-1993
2065	GM - serie C60 - motor Perkins	1963-1985
2065	Serie F350 y P450	1971-1988
2065	Serie F400 y P400	1968-1971
225518	Dina - series 5000 y 6000	1977-1989
225518	Dina - series 531K, 532J, 533G, 501E2, 521E3 y 531E	1964-1989

No. de Parte	Aplicación	Años
225518	Serie F600, B600 y FC600	1969-1986
225531	Dina - serie 631 y 861	1974-1988
613000	Atlantic - 1600, 1700 cc - 4 cil enfriado por agua	1981-1987
613000	Caribe - 1600, 1800 cc enfriado por agua	1977-1987
614005	Toyota - Sport, Utility, Pickup	1979-1980
614006	Toyota	1968-1976
614007	Chrysler - serie "K" 2.2 lts y 2.5 lts - Dart y Volare	1982-1989
614009	Celebrity - V6 2.3 lts - 173 pc	1982-1986
614009	Chevy Nova y Malibu - motor 8 cil	1973-1980
614009	Citation X-11 V6 - 2.8 lts - 173 pc	1982-1988
614009	Cutlass V6 - 2.8 lts - 173 pc	1984-1986
614013	Cougar XR7, 67-97, Mustang 78-94, transmisión alemana, Fairmont 78-83	
614014	F150 Econoline, Van 300 pc 4.9 lts - 4 vel - L6	1988-1994
614014	Microbus y Chasis Ford	1990-1998
614014	Mustang V8 281 pc - V8 302 pc V8 351 pc (GT)	1976-1999
614014	Pinto - 6 cil - 2.8 lts	1975-1979
614014	Serie F100 y F150	1989-1994
614014	Serie F150	1980-1988
614014	Serie F200	1965-1991
614014	Serie F250 - Ranger - Fighter	1991-1998
614014	Serie F350 V8 - 5.8 lts	1989-1998
614014	Serie P350 V8 - 5.8 lts	1990-1998
614014	Thunderbird V6 - 3.8 lts - sc	1985-1994
614015/VW1339C	Combi Panel 1600 cc - enfriado por agua	1972-1988
614015	Combi Panel 1800 cc - 4 cil enfriado por agua	1988-1999

**Visita nuestro catálogo de aplicaciones
automorices en línea**

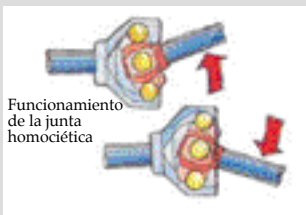
www.timkenautomotriz.com.mx

¿Necesitas más información acerca de nosotros?

Llama sin costo al 01800-088-6595



En Gates nos preocupa tu seguridad por eso en este artículo te proporcionamos información para conocer cómo mantener en buen funcionamiento la “**Junta Homocinética**”, una de las partes vitales del automóvil. Por lo tanto, veremos que tan relevante es el reemplazo oportuno del “**Cubrepolvo**”.



Funcionamiento de la junta homocinética

La Junta Homocinética (JH) es uno de los elementos mecánicos de transmisión de potencia que permite mantener una relación de velocidad constante. Su aplicación principal es en

vehículos automotores con tracción delantera, su principal función consiste en transmitir la rotación que viene desde el motor hasta las ruedas en forma constante, sin vibraciones ni variaciones, permitiendo ángulos de funcionamiento y de giro mayores a las juntas universales llamadas crucetas. Son importantes debido a que son elementos de seguridad, además de proporcionar comodidad y durabilidad a los vehículos. Podemos decir que ahora la mayoría de los

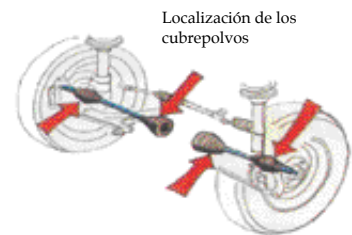


automóviles en todo el mundo están equipados con juntas homocinéticas.

Después de haber detallado que es una “JH” y la importancia que tiene en el vehículo, comentaremos lo relevante que es el reemplazo oportuno del **CUBREPOLVOS** o **MACHETAS**.

- La función que tiene el **CUBREPOLVOS** es cubrir y proteger a la “JH” de la penetración de cuerpos extraños como grava, asfalto y polvo entre otros, además de mantenerla con excelente lubricación con grasa especial de Litio.
- El uso de un **CUBREPOLVOS** de EXCELENTE CALIDAD proporciona mayor durabilidad a la “JH” y lo más importante brinda mayor SEGURIDAD al conductor del vehículo.
- Un **CUBREPOLVOS** debe cumplir con las siguientes características:

- Máxima resistencia a la penetración de cuerpos extraños, esto se logra al utilizar materias primas especiales de alta calidad como el NITRILO.



Localización de los cubrepolvos

- Resistente a las variaciones del medio ambiente (calor, humedad, frío, etc.).

- Resistente a las grasas especiales de LITIO.

- Al momento de reemplazar el **CUBREPOLVOS**, de igual forma se deben de sustituir las Abrazaderas, Seguros y Grasa especial para la “JH”. Las Abrazaderas deben ser de acero inoxidable y con ancho específico de la banda para evitar que el CUBREPOLVO se desprenda de la “JH” (No usar cintillos de plástico – esto ocasiona accidentes).

Te recomendamos cambiar el CUBREPOLVOS al menos cada 4 años, sin importar la intensidad de uso o apariencia o cuando exista resequedad excesiva o cuarteaduras.

Cuida de ti y de los tuyos, no utilices cualquier CUBREPOLVOS.

Gates de México te ofrece Kits de CUBREPOLVOS con la más Alta CALIDAD del mercado y el mejor costo-beneficio.

Diagnóstico de daños más frecuentes en PISTONES

Los pistones Moresa están fabricados para funcionar en motores de combustión interna, siempre y cuando éstos trabajen en condiciones normales, si algún sistema esta fuera de lo especificado por el fabricante, los pistones y demás componentes sufrirán daños. A continuación presentamos el diagnóstico de daños más frecuentes en pistones.

Daños

Pre-igniciones o Detonaciones



Cabeza Perforada

Erosión de Cabeza

Landas Fracturadas

Causas

- Altas temperaturas por tiempo de encendido incorrecto.
- Partículas que se convierten en puntos incandescentes.
- Aplicación inadecuada.
- Mezcla rica de combustible.
- Goteo de los inyectores.
- Bujía de rango térmico incorrecto.

Daños

Amarre en falda a 45° y 90°



Amarre en 4 puntos de la falda (45°)

Amarre al centro de la falda (90°)

Causas

- Exceso de combustible.
- Deficiencias de lubricación.
- Sistema de enfriamiento en mal estado.
- Altas temperaturas por una mala combustión.
- Deformación del pistón al ensamblarlo.
- Mala aplicación.

Daños

Desalineamiento, botadura del seguro



Marcas de desalineamiento

Botadura de seguro

Camisa rayada por el perno

Causas

- Bielas desalineadas o chuecas.
- Juego axial excesivo de la biela.
- Buje mal rimado (Flojo, desalineado).
- Muñón del cigüeñal cónico.
- Seguros mal colocados.
- En Sedan VW, torque incorrecto de cabeza.
- Corte en línea desalineado

Daños

Daño por rotura de banda de tiempo



Golpe de válvula con pistón

Válvula y pistón dañados.

Causas

- En algunos motores el espacio que hay dentro de la cámara de combustión entre el pistón y la válvula es muy crítica, por lo que al perder el tiempo de encendido el motor (salto o fractura de la banda) el pistón golpeará inevitablemente con las válvulas hasta fracturarlas.

MÉXICO OFICINAS COMERCIALES
DESC AUTOMOTRIZ COMERCIALIZADORA, S.A. DE C.V.
Calz. San Bartolo Naucalpan No. 136 Col. Argentina Poniente
C.P. 11230 Miguel Hidalgo, D.F.
Tel.: (55) 5726-8205, 5726-8204, 5726-8203, 5726-8230 Fax: 5726-8228
Lada Sin Costo 01800-502-3000 • 01800-2018319 • 01800-2018320
www.dacomsa.com

Cortesía de información por:

MORESA

Por un mundo en movimiento



TIMKEN

Lo que Tú necesitas



Menos fricción.
Más piezas para
servicio **Soluciones**

Variedad. Calidad. Garantía. Experiencia. Tecnología. Apoyo Técnico. Capacitación

¿Mayor información, preguntas, distribuidores autorizados, aplicaciones, catálogos, apoyo técnico? Llámarnos: 01800-088-8565
O bien, envía tus comentarios a: informex@timken.com Visítanos en www.timken.com/spanish



Abrazaderas

T-Bolt

Servicio Pesado

- Perno en forma de "T" de acero al carbón
- Puente de Acero Inoxidable
- Resorte de acero al carbón para amortiguar las vibraciones
- Banda de Acero Inoxidable de 3/4"



www.gates.com.mx