



TRÍPTICO

FFOODMAS0120

EDICIÓN

2022

FAMILIA FOOD MASTER®

MANGUERAS ALIMENTICIAS GATES®





ENSAMBLES SANITARIOS

Los ensambles Gates® fabricados con mangueras de aplicación alimenticia cuentan con los estándares que requiere la industria y con una gran variedad de conexiones, idóneas para cada tipo de proceso.

Los ensambles sanitarios Gates pueden ser contruidos con 2 procesos:

- Expansión interna
- Crimpados

Cada tipo de proceso será recomendado dependiendo del tipo de conexión que se vaya a utilizar. Actualmente en nuestro portafolio de conexiones podemos ofrecer:

- Tipo Cam-lock (C y E)
- Tri-clamp (TC o TCPM)
- Tipo DIN
- Tipo SMS

Todas ellas en acero inoxidable 316 que es el único aprobado por FDA para la industria alimenticia.



Tipo DIN



Tipo SMS



Tri-clamp



Tipo Cam-lock (C y E)

NOTA: TODOS NUESTROS ENSAMBLES SE ENTREGAN CON CERTIFICADO DE PRUEBA HIDROSTÁTICA (PH), PARA GARANTIZAR UN ENSAMBLE CON "CERO FUGAS".

MANGUERAS ALIMENTICIAS

Gates® posee un portafolio completo para aplicaciones de uso alimenticio; cumpliendo los estándares de calidad y normatividad que requiere esta industria a nivel global.

FOOD MASTER® XTREME™ 250SD CR

(ANTES: FOOD & BEVERAGE MASTER®)



FLUIDOS A BASE DE AGUA

Recomendada para transferencia de leche, jugo, cerveza, refrescos, productos farmacéuticos, cosméticos u otros productos con base de agua que requieren una manguera aprobada por FDA-3A que no modifique sabor, olor o color de lo que se esté transportando. También es recomendada para productos a granel secos por succión o por caída de gravedad.

Tiene un refuerzo helicoidal de polipropileno resistente al aplastamiento y a la deformación de la manguera; posee también filamento conductor estático integrado para que se pueda aterrizar.

TEMPERATURA: -40°C a 110°C

PRESIÓN DE TRABAJO: 250 psi (FS: 4:1)

DIÁMETROS: 3/4", 1", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3" y 4"

COLORES: Blanco y gris

FOOD MASTER® BEVERAGE 250SD CR

(ANTES: CELLAR MASTER®)



FLUIDOS A BASE DE AGUA

Recomendada para transferencia de leche, jugo, cerveza, refrescos, productos farmacéuticos, cosméticos u otros productos con base de agua que requieren una manguera aprobada por FDA-3A que no modifique sabor, olor o color de lo que se esté transportando. También es recomendada para productos a granel secos por succión o por caída de gravedad.

Tiene un refuerzo helicoidal de polipropileno resistente al aplastamiento y a la deformación de la manguera.

TEMPERATURA: -40°C a 110°C

PRESIÓN DE TRABAJO: 250 psi (FS: 4:1)

DIÁMETROS: 1", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3" y 4"

COLORES: Blanco

FOOD MASTER® BEVERAGE 150SD CR

(ANTES: CELLAR MASTER® LIGHT)



FLUIDOS A BASE DE AGUA

Recomendada para transferencia de leche, jugo, cerveza, refrescos, productos farmacéuticos, cosméticos u otros productos con base de agua que requieren una manguera aprobada por FDA-3A que no modifique sabor, olor o color de lo que se esté transportando. También es recomendada para productos a granel secos por succión o por caída de gravedad.

Tiene un refuerzo helicoidal de polipropileno resistente al aplastamiento y a la deformación de la manguera.

TEMPERATURA: -40°C a 100°C

PRESIÓN DE TRABAJO: 150 psi (FS: 4:1)

DIÁMETROS: 1 1/2", 2", 2 1/2", 3" y 4"

COLORES: Gris

FOOD MASTER® OILS & DAIRY 150SD

(ANTES: FOOD MASTER® LITE)



FLUIDOS A BASE DE ACEITE

Recomendada para transferencia de fluidos tales como grasas animales, aceites vegetales, entre otros, que requieren una manguera aprobada por FDA-3A que no modifique sabor, olor o color de lo que se esté transportando.

Tiene un refuerzo helicoidal de alambre de acero resistente al aplastamiento.

TEMPERATURA: -40°C a 110°C

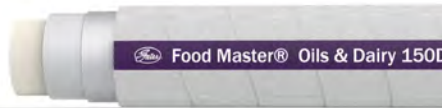
PRESIÓN DE TRABAJO: 150 psi (FS: 4:1)

DIÁMETROS: 3/4", 1", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3", 4" y 6"

COLORES: Blanco

FOOD MASTER® OILS & DAIRY 150D

(ANTES: SANI PURE)



FLUIDOS A BASE DE ACEITE

Recomendada para transferencia de fluidos tales como grasas animales, aceites vegetales, entre otros, que requieren una manguera aprobada por FDA-3A que no modifique sabor, olor o color de lo que se esté transportando. También es recomendada para helado y otros productos lácteos.

Esta manguera **solo se recomienda para descarga.**

TEMPERATURA: -40°C a 110°C

PRESIÓN DE TRABAJO: 150 psi (FS: 4:1)

DIÁMETROS: 1 1/2", 2", 2 1/2", 3", 4" y 6"

COLORES: Blanco

FOOD MASTER® OILS & DAIRY 150SD MEGAFLEX®



FLUIDOS A BASE DE ACEITE

Altamente flexible recomendada para transferencia de fluidos tales como grasas animales, aceites vegetales, entre otros, que requieren una manguera aprobada por FDA-3A que no modifique sabor, olor o color de lo que se esté transportando. También es recomendada para helado y otros productos lácteos.

Tiene un refuerzo helicoidal de alambre de acero resistente al aplastamiento.

TEMPERATURA: -40°C a 110°C

PRESIÓN DE TRABAJO: 150 psi (FS: 4:1)

DIÁMETROS: 1", 1 1/2", 2", 3" y 4"

COLORES: Blanco

FOOD MASTER® DRY GOODS (50-150) SD

(ANTES: 690SB)



TRANSFERENCIA DE ALIMENTOS A GRANEL

Altamente flexible recomendada para transferencia de fluidos tales como grasas animales, aceites vegetales, entre otros, que requieren una manguera aprobada por FDA que no modifique sabor, olor o color de lo que se esté transportando. También es recomendada para helado y otros productos lácteos.

Tiene un refuerzo helicoidal de alambre de acero resistente al aplastamiento.

TEMPERATURA: -40°C a 110°C

PRESIÓN DE TRABAJO: 150 psi (FS: 4:1)

DIÁMETROS: 1", 1 1/2", 2", 3" y 4"

COLORES: Blanco

FOOD MASTER® DRY GOODS (25-40) D

(ANTES: 610W)



TRANSFERENCIA DE ALIMENTOS A GRANEL

Recomendada para transferencia de materiales secos (harina por ejemplo), en donde se requiere una manguera probada por FDA que no modifique sabor, olor o color de lo que se esté transportando.

Solo se recomienda para descarga y posee un conductor de fibra de carbono.

TEMPERATURA: -40°C a 66°C

PRESIÓN DE TRABAJO: desde 25 psi hasta 40 psi (FS: 4:1)

DIÁMETROS: 4", 5" y 6"

COLORES: Gris y amarillo



FOOD KRYSTAL



Tubería robusta, atóxica, construida de PVC plastificada con un refuerzo en espiral rígido de PVC antichoc, elementos que le confieren flexibilidad de una manguera y la resistencia de un tubo rígido. Superficie interna lisa. Resistente a la acción de los agentes atmosféricos y a un gran número de productos químicos. Cumple con FDA conforme con el CFR título 21, parte 175.300, 177.1210 y 178.2010.

Especialmente diseñada para el transporte de alimentos, jugos, mermeladas, jarabes, vinos, lácteos, refrescos, así como bebidas con un grado de alcohol no mayor a 28% de concentración y transporte de materiales a granel.

Su apariencia es color cristal con el refuerzo en color blanco, también se puede fabricar completamente en color cristal tanto manguera como el refuerzo de PVC.

TEMPERATURA: -10°C a 60°C

PRESIÓN DE TRABAJO: desde 35 psi hasta 144 psi (FS: 2.5:1)

DIÁMETROS: 1/2", 5/8", 3/4", 7/8", 1", 1 1/4", 1 1/2", 1 3/4", 2", 2 1/2", 3", 3 1/2", 4", 5", 6", 8" y 10"

COLORES: Cristal con refuerzo en color blanco y cristal con refuerzo en color cristal

FOOD KRYSTAL LIGHT



Tubería ligera y flexible construida de PVC plastificada con un refuerzo en espiral rígido de PVC antichoc, lo que la hace muy flexible. Resistente a la acción de los agentes atmosféricos y numerosos productos químicos. Cumple con FDA conforme con el CFR título 21, parte 175.300, 177.1210 y 178.2010.

Especialmente diseñada para succión ligera en procesos donde se requiere una tubería con grado atóxico. Utilizada generalmente para alimentos, jugos y medicamentos. No transmite sabor o color al producto que se esté transportando.

Su apariencia es color cristal con el refuerzo en color blanco, también se puede fabricar completamente en color cristal tanto manguera como refuerzo de PVC.

TEMPERATURA: -15°C a 50°C

PRESIÓN DE TRABAJO: desde 29 psi hasta 101 psi (FS: 2.5:1)

DIÁMETROS: 5/8", 3/4", 7/8", 1", 1 1/4", 1 1/2", 1 3/4", 2", 2 1/2", 3", 3 1/2", 4", 5", 6" y 8"

COLORES: Cristal con refuerzo en color blanco y cristal con refuerzo en color cristal

MASTERFLEX ACERO



Tubería robusta, atóxica fabricada con PVC flexible y refuerzo de alambre de acero, lo que le da la flexibilidad de una manguera y la solidez de una tubería rígida. El refuerzo de acero previene la acumulación de electricidad estática y ayuda a mantener el flujo continuo del material. Resistente a la acción de agentes atmosféricos y productos químicos. Cumple con FDA conforme con el CFR título 21, parte 175.300, 177.1210 y 178.2010.

Especialmente diseñada para usarse en bombas de vacío, para impulsión o succión de diversos alimentos secos o a granel.

TEMPERATURA: -10°C a 70°C

PRESIÓN DE TRABAJO: desde 86 psi hasta 115 psi (FS: 2.5:1)

DIÁMETROS: 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3" y 4"

COLORES: Cristal



DRIVEN BY POSSIBILITY™

GATES DE MÉXICO S.A. DE C.V.

Vasco de Quiroga N° 3200, Piso 1, Centro Ciudad Santa Fe, C.P. 01210,
Álvaro Obregón, CDMX
Tel. 55 2000 2700

CDS VESTA

Calle Isidro Fabela N° 120, Vesta Park Toluca II, Edificio industrial S-6,
San Blas Oztzacatipan, C.P. 50230, Toluca, México
Tel. 722 265 5300

CDS GUADALAJARA

Carretera a San Martín de las Flores N° 520, Parque Industrial Prologis El Salto,
Nave 2B, C.P. 45629, Tlaquepaque, Jalisco.
Tel. 33 3001 8200

CDS MONTERREY

Blvd. José López Portillo N° 333, Interior bodegas 207 y 209, Col. Valle del Canadá,
C.P. 66050, General Escobedo, Nuevo León.
Tel. 81 8852 8000

La información contenida en este catálogo técnico es la correcta hasta el momento de su impresión y está sujeta a cambios sin previo aviso; por lo cual no asumimos responsabilidad alguna por sus errores u omisiones, para actualizaciones, queda expresamente prohibida la reproducción total o parcial de este material, sin el permiso expreso y por escrito de Gates de México S.A. de C.V.
La distribución de este catálogo técnico es gratuita.

**PARA MAYOR INFORMACIÓN FAVOR DE CONTACTAR
A TU REPRESENTANTE DE VENTAS GATES®.**